

FORO PER TUBO 157/154 (denominato 160)

- Il foro va possibilmente già eseguito con pendenza 3° circa verso l'esterno, fig. 1.
- Forare con fresa $\varnothing$ mm 160, in generale una fresa crea nel laterizio una tolleranza di 3-4 mm ma in caso di calcestruzzo la tolleranza è ridotta.
- Il tubo fornito ha lunghezza pari a mm 700, quindi accorciare il tubo in funzione dello spessore parete. N.B. per spessori maggiori di mm 700 richiedere la misura interessata, oppure è possibile utilizzare il tubo da scarico in PVC $\varnothing$ 160 (arancione o avorio) sp. mm 2,5/3 che garantisce il DN 154/155.
- N.B. accertarsi che nella fase d'opera il tubo bianco $\varnothing$ 157/154 non si ovalizzi. Per evitare ovalizzazioni è possibile tagliare 2 cartoncini pari al $\varnothing$ interno del tubo da innestare internamente sui 2 lati.

FORO PER TUBO 103/100 (denominato 100)

- Il foro va possibilmente già eseguito con pendenza 3° circa verso l'esterno, fig. 1.
- Forare con fresa $\varnothing$ mm 100/110, in generale una fresa crea nel laterizio una tolleranza di 3-4 mm ma in caso di calcestruzzo è opportuno utilizzare la fresa $\varnothing$ 110e la tolleranza di mm 7 aiuta a regolare il tubo per la pendenza di 3°).
- Il tubo fornito ha lunghezza pari a mm 700 (in alcuni casi mm 500), quindi accorciare il tubo in funzione dello spessore parete. N.B. per spessori maggiori di mm 500/700 richiedere la misura interessata, oppure unire con nastro 2 tubi 103/100.

