

Centrale aspirante Globo 70L con attacchi laterali dx

È la soluzione ideale per impianti su superfici fino a **mq. 120** con circa **3/4 punti presa**.
Distanza massima ultima presa aspirante **mt 25**.

Il coperchio e il contenitore polveri sono costruiti in materiale plastico antinfortunistico ABS spessore mm 4.

Il cono ciclonamento polveri è costruito in gomma per attutire il rumore dei detriti aspirati.

Adotta un motore thru-flow di nuova generazione ad alto rendimento e ad alta efficienza.

Alimentazione	Volt 220/240
Giri motore a depressione mmH2O - 1250	RPM 38.000
Assorbimento motore	Kw 1,50
Stadi turbina	Nr. 1
Potenza aspirante	Airwatts 615
Tensione comandi prese	Volt 12
Termico incorporato su motore tarato a	°C 80
Depressione massima	Mbar 310
Portata aria massima	M³/h 253
Capienza contenitore	Lt 25
Superficie cartuccia filtro	Cm² 6.500
Rumorosità a mt 2*	dbA 64
Rumorosità sfianto esterno 5 mt di distanza	dbA 40
Peso	Kg 11
Profondità	Cm 33 (incluso staffa)
Materiale ciclone	Lamiera verniciata sp. 1

*con sfianto collegato all'esterno

Il passato ritorna... rinnovato

Il nostro prodotto è **diversamente**: si è rinnovato senza dimenticare il passato. Progettato per installazione rapida, per un semplice utilizzo, e durata nel tempo.

Le centrali aspiranti serie Reverse GLOBO sono il prodotto professionale ideale da installare perché esclude l'intervento del centro assistenza.



- Altezza minima da pavimento cm 45.
- Altezza min. consigliata da soffitto cm 30, minima cm 5.

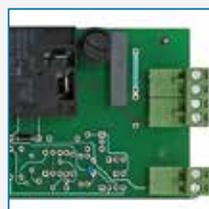
Made In Italy



Semplice



Affidabile



Potente

